

TANK PROTECT PRO

**UNE PRÉVENTION EFFICACE CONTRE LE VOL DE CARBURANT SUR
PARKING POUR LES POIDS LOURD ET ENGIN DE CHANTIER**



Cette alarme, basée sur la technologie sans fil est constituée des éléments suivants :

- 1 coffret à installer dans la cabine du véhicule.
 - Dimensions 145 x85x 40 mm
 - Alimentation 24 volts continu.
 - connexion sur après contact pour armer l'alarme et + et - batterie pour alimentation
- 1 ou 2 Détecteurs dans coffret étanche IP 68 à fixer sur le ou les 2 réservoirs. (dimensions 85 x 68 x 35 mm)
- Option sirène 110 DB ou câblage klaxon véhicule (si pas électro-pneumatique)

Cette alarme alerte contre toutes les tentatives d'accès au réservoir, que ce soit par une tentative d'ouverture du bouchon ou d'accès au puit de jauge.

**AVEC UNE SIRENE QUI SE DECLENCHE LES VOLEURS
S'ENFUIENT ET NE REVIENNENT PAS !**

